О компании

ООО «ГПВ» зарекомендовала себя как надежный производитель оборудования и комплектующих для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

>10 лет

производственной практики

ISO9001-2018

международный стандарт качества

>5000

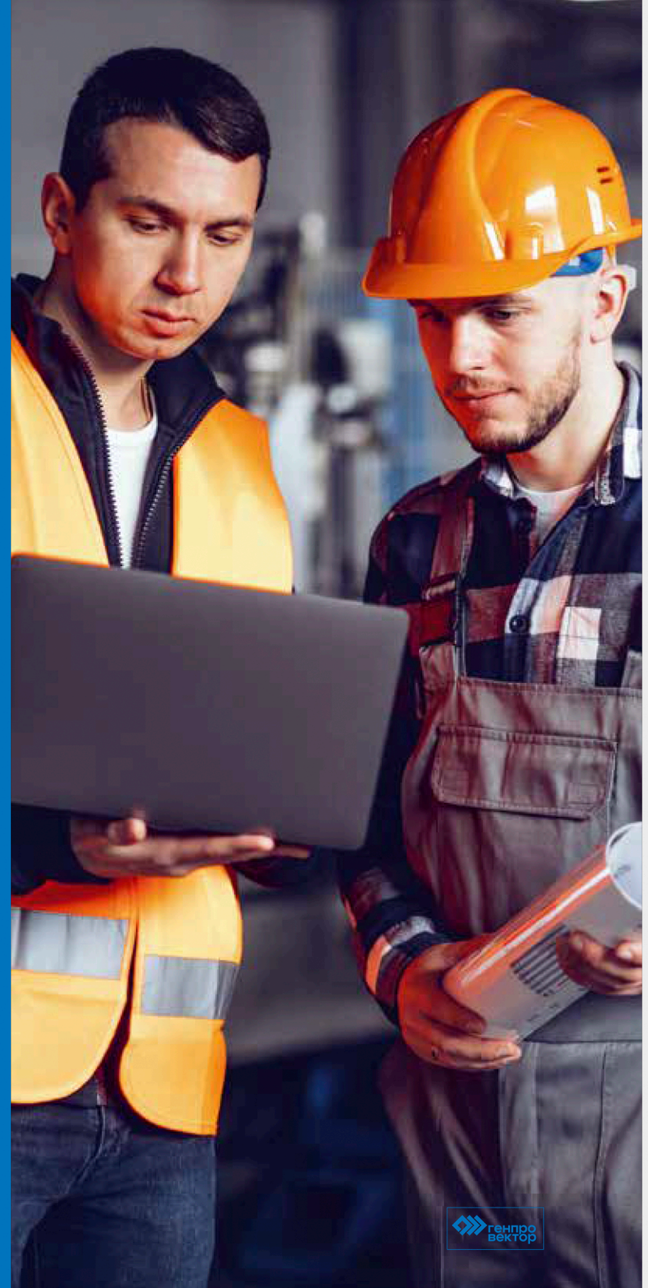
выпускаемых позиций в год

>10 000 м²

производственных и складских площадей

>2 лет

гарантия на оборудование



Обеспечиваем

Полный технологический цикл:

- разработка конструкторской и проектной документации;
- консультирование заказчиков и проектировщиков;
- изготовление оборудования;
- строительство инженерных коммуникаций;
- поставка;
- шеф-монтаж;
- гарантийное и сервисное обслуживание.

Инжиниринг полного цикла

Четко отлаженный рабочий процесс нашего предприятия и высокий уровень квалификации персонала позволяют эффективно внедрять инжиниринговые решения для наших заказчиков.

Оптимизация производственных систем, оборудования и технологических процессов с целью повышения эффективности и производительности предприятия, улучшение качества продукции и сокращении затрат на производство.

Индивидуальные решения глобальных задач

01

Энергетический аудит

02

Разработка оптимальной концепции энергоснабжения и энергопотребления

03

Внедрение инновационных решений в существующее производство

04

Эффективное использование ресурсов



Разработки ООО «ГПВ»

Разработаны собственные программные продукты на основе контроллеров российского производства. Программное обеспечение интегрировано в автоматизированные системы управления приточными и приточно-вытяжными установками, автоматизированными тепловыми пунктами, прецизионными кондиционерами. Интерфейс оператора разработан с простой навигацией по экранам панели оператора. Возможна корректировка программного обеспечения под желания Заказчика. Программное обеспечение предоставляется с открытым исходным кодом.

Современное производство

Продукция изготавливается на собственном заводе в Московском регионе, площадью более 10 000 м². Предприятие оснащено современным оборудованием европейского производства и обеспечивает высокую степень автоматизации процессов. Наличие испытательных стендов позволяет проводить 100 % контроль, что гарантирует высокое качество и надежность выпускаемой продукции.

5-10 %

ежегодный рост производственных показателей

10 000 м²

площади производства

100 %

контроль качества

Разработано и сертифицировано следующее оборудование во взрывозащищенном исполнении:



Воздушно-тепловые завесы



Наружные блоки систем кондиционирования



Компрессорно-конденсаторные блоки систем кондиционирования



Выносные конденсаторы холодильных машин (чиллеров)



Автоматизированные, индивидуальные тепловые пункты, в том числе в блочном исполнении

Обеспечивают эффективное распределение теплоносителя по различным видам нагрузки, включая отопление, вентиляцию, горячее водоснабжение и технологические потребности. Блочные тепловые пункты состоят из компактных узлов оборудования полной заводской готовности и предназначены для быстрого монтажа и ввода в эксплуатацию.

ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ ДО 2 МВт

СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ 0,8, 1,5 ИЛИ 2,5 м/с

100 % КОМПЛЕКТНАЯ ПОСТАВКА

Обеспечивают:

- подачу тепла потребителям по зависимой или независимой схеме теплоснабжения;
- нагрев воды системы ГВС;
- регулирование перепада давления в тепловой сети (при необходимости);
- наполнение и подпитку системы теплоснабжения химически подготовленной водой;
- регулирование температуры в контуре отопления с применением двухходовых или трехходовых регулирующих клапанов и циркуляционных насосов;
- поддержание температуры в контуре ГВС с применением двухходовых регулирующих клапанов и циркуляционных насосов;
- необходимый расход и давление теплоносителя в тепловом пункте.

Преимущества:

- высокая энергетическая эффективность систем теплоснабжения и теплопотребления;
- максимальная адаптация к специфике объекта;
- уникальная программа управления, на базе отечественных контроллеров (собственная разработка);
- минимальные сроки проектирования и производства.



Воздушно-тепловые завесы бытового и промышленного назначения

Способствуют энергосбережению за счет предотвращения неорганизованного поступления уличного воздуха через открытые двери или ворота. Особенно актуальны для объектов с частым открыванием дверей или ворот (торговые центры, складские или производственные помещения).

Преимущества:

- максимальная адаптация к условиям объекта;
- минимальные сроки проектирования и изготовления;
- изготовление во взрывозащищённом исполнении (по запросу заказчика);
- 100% заводской контроль качества.



Приточные, вытяжные и приточно-вытяжные установки

Обеспечивают приток свежего и удаление отработанного воздуха на больших площадях, что позволяет поддерживать оптимальный микроклимат в помещении. Диапазон производительности 500 - 100 000 м³/ч.

Преимущества:

- изготовление в общепромышленном, взрывозащищенном и «северном» исполнении;
- подача свежего воздуха в помещения в бесперебойном режиме;
- очищение воздуха от пыли, примесей и вредных бактерий.

Сплит-системы бытового назначения

Сплит-системы производства ООО «ГПВ» удобны в использовании, просты в монтаже и надежны в эксплуатации.

Бытовые кондиционеры хорошо подходят для больших помещений или загородных домов без центральной системы отопления, способны поддерживать постоянную температуру до +8 градусов не допуская замораживания*.

- Минимальный уровень шума от 29 дБ
- Эффективно уничтожает бактерии и химические газы > 95%
- Гарантия 2 года



* Серия CommonRow Inverter2



Мульти-сплит системы

Система кондиционирования состоит из одного внешнего блока, к которому подключаются несколько внутренних. Установка нескольких взаимосвязанных внутренних блоков позволяет одновременно кондиционировать несколько помещений, не уступая по функциональности и мощности обычным кондиционерам. При этом такая система сохраняет эстетичный вид фасада здания, так как устанавливается только один внешний блок.

- Производительность наружного блока 4 – 12 кВт.
- Количество внутренних блоков 2 – 6 ед.



Индивидуальные решения глобальных задач

VRF системы

Системы кондиционирования воздуха с переменным расходом хладагента. Цифровой компрессор с плавным цифровым регулированием производительности позволяет повысить надежность, улучшить эксплуатационные характеристики кондиционирования воздуха.

Преимущества:

- высокая энергетическая эффективность;
- возможность подключения к системе центрального управления;
- плавное регулирование производительности;
- система не требует интенсивного технического обслуживания;
- суммарная длина фреоновых коммуникаций до 100 м.



01 Кассетного типа

02 Напольно-потолочного типа

03 Канального пита

04 Колонного типа



Индивидуальные решения глобальных задач

Прецизионные кондиционеры

Используются для обслуживания технологических помещений, в которых требуется поддерживать температуру, влажность, чистоту и подвижность воздуха с особой точностью.

Области применения:

- медицинские учреждения, включая диагностические центры;
- серверные и телекоммуникационные помещения;
- библиотеки и музеи;
- промышленные производства фармацевтической и других отраслей промышленности.

Преимущества:

- холодопроизводительность от 5 до 100 кВт.
- высокая энергетическая эффективность;
- низкий уровень шума;
- комплектация контроллерами российского производства;
- программное обеспечение собственной разработки.

Холодильные машины (Чиллеры) с выносным конденсатором

Предназначены для монтажа внутри зданий, опционально комплектуются выносными конденсаторами, которые устанавливаются на улице.

Область применения:

- системы центрального кондиционирования для охлаждения воздуха в больших помещениях;
- охлаждение технологического оборудования, которое требует поддержания определенной температуры для эффективной работы;
- химическое или полимерное производство.

Холодопроизводительность до 500 кВт.



Преимущества:

- высокая энергетическая эффективность;
- низкий уровень шума;
- работа в режиме “Free Cooling”;
- наружный блок и легкость обслуживания;
- зимний комплект позволяет работать при температуре до -40° С ;
- сборка в России с учетом местных условий Заказчика.



Испарительные охладители

Оборудование, предназначенное для охлаждения помещений большого объема и/или увлажнения воздуха в этих помещениях.

Область применения:

- производственные помещения;
- центры обработки данных;
- спортивные сооружения;
- торговые центры;
- склады;
- и т.д.

Преимущества:

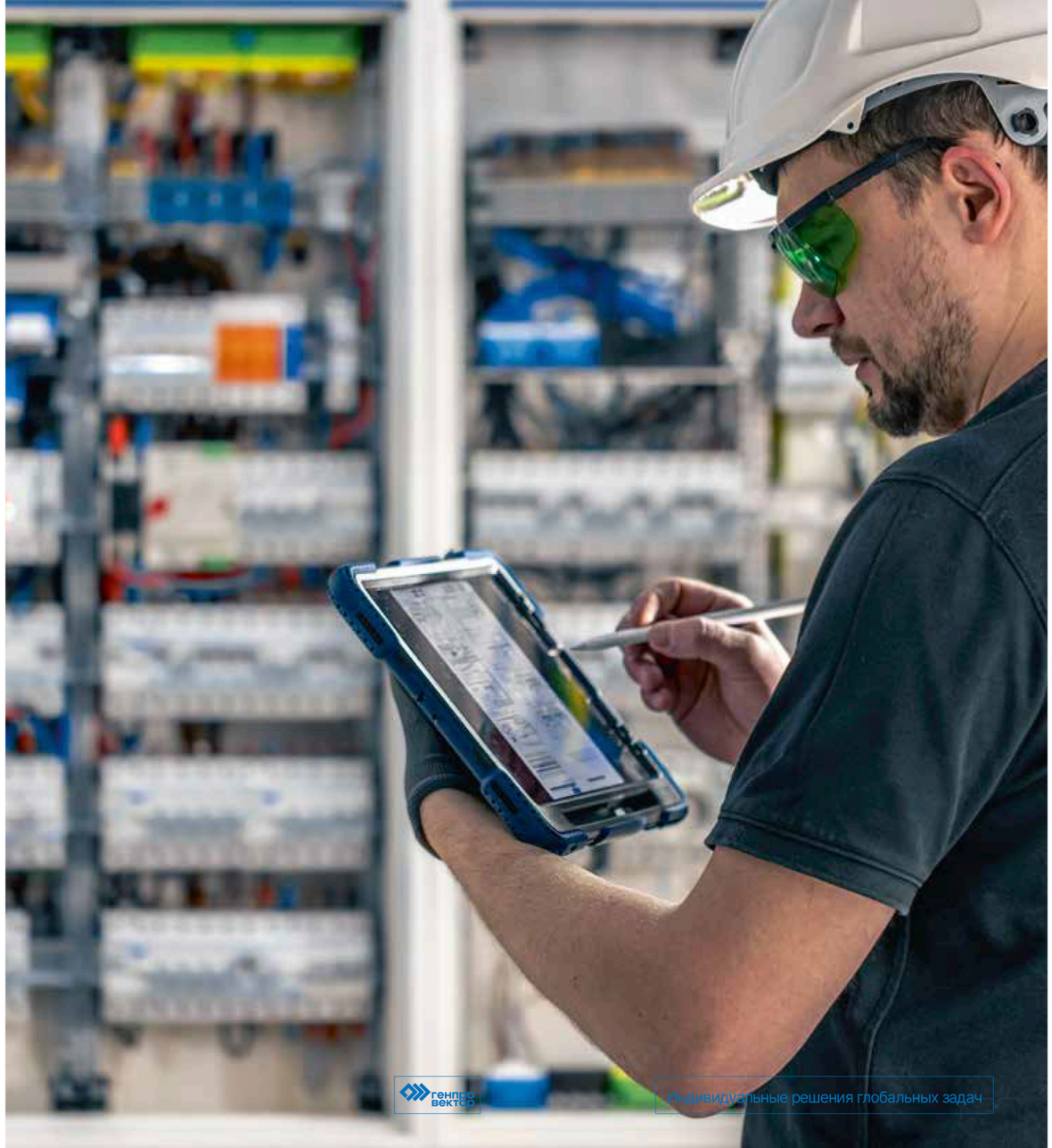
- Минимальные капитальные затраты на систему охлаждения помещений;
- Минимальные эксплуатацион-ные расходы на охлаждение и/или увлажнение воздуха;
- Одновременное решение задач по вентиляции и охлаждению помещений

Шкафы управления автоматизированными тепловыми пунктами



Обеспечивают:

- контроль и регулирование параметров теплоносителя;
- распределение теплоносителя по системам потребления теплоты;
- защиту местных систем от аварийного повышения параметров теплоносителя;
- подпитку систем потребления теплоты;
- подготовку воды для горячего водоснабжения на санитарно-бытовые нужды;
- оперативное реагирование на нештатные ситуации;
- минимизацию эксплуатационных расходов.



Шкафы управления приточными и приточно-вытяжными установками



Обеспечивают:

- управление воздушным клапаном;
- регулирование температуры приточного воздуха;
- контроль и управление приточным и вытяжным вентиляторами;
- управление водяным и/или электрическим калорифером;
- контроль загрязнения воздушного фильтра;
- защиту установки от замерзания;
- контроль работы циркуляционного насоса;
- отключение вентиляционной установки по сигналу внешней пожарной сигнализации;
- индикацию состояния установки с выдачей текстовых сообщений на дисплей контроллера;
- ведение журнала аварийных состояний;
- управление установкой по ModBus;
- выдачу сигналов о состоянии вентиляционной установки в систему диспетчеризации.